

GOLDEN CAST
(Liga não preciosa de baixa fusão)

Atualizado 25/09/09

Revisado 27/10/09

Liga não preciosa com características similares ao ouro. Especial para trabalhos provisórios como: pontes fixas, coroas, blocos e núcleos.

FUNDIÇÃO

Para inclusão do anel utilize o Revestimento Micro Fine 1700 e após o ciclo de aquecimento do anel por 20 minutos à 900°C, abaixe a temperatura para 800°C e faça a fundição.

Preferencialmente utilize maçarico de multiorifícios com gás/ar. No caso de gás/oxigênio, regule a chama mais branda possível para evitar carbonização da liga. Desarme a centrífuga após as pastilhas perderem sua definição.

Precauções: Ao manusear a liga providencie ventilação geral, máscara e óculos de proteção.

COMPOSIÇÃO			
Al - 9%	Cr - 4%	Si - 2%	Cu - Balance

PROPRIEDADES FÍSICAS	
Peso Específico	9,0 (g/cc)
Alongamento	12 %
Dureza Brinell	140
Resistência	76.000 PSI
Temperatura de Fundição	1.150° C